

METAL CHROM 802 R

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-B2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-B2

Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e ligada ao cromo e molibdênio, especialmente aços que serão submetidos à temperatura de até 550°C ou em atmosferas ricas em gases sulfurosos.

Aplicações

Aços de Base:
ASTM A 193 Gr.B7, A 335 Gr.P11, A 335 Gr.P 12, A 217 Gr.WCG, A 426 Gr.CP 2/CP 11/CP 12

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0,07-0,12	0,4-0,7	0,4-0,7	0,025 Máx.	0,025 Máx.	0,2 Máx	1,2-1,5	0,4-0,65

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
470 Mín	550 Mín.	19 Mín.

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1